



unsere **Innovationen im Bereich Zerkleinerung** sind...

- ... **konstruktive Verringerung des Luftwiderstandes im Zerkleinerungsgerät**
- ... **bis zu 50% höhere Saugleistung lufttechnischer Anlagen**
- ... **neuartige einreihige Einstellung der Statormesser**
- ... **geringe Einbaugewichte**
- ... robuste Schweißkonstruktion
- ... Verwendung von Flanschlagergehäusen
- ... einfache Wartung
- ... 3-Messerrotor mit Scherenschnittanordnung
- ... Rotors mit "Biss" robuste Bauweise bei hoher Umfangsgeschwindigkeit mit hoher Durchschlagskraft
- ... Einsatz auch von Edelstahlgeräten und Anlagen
- ... hohe Volumenreduktion durch ständige Zerkleinerung
- ... keine Luftverwirbelung im Gerät, der offene Rotor bewirkt einen vollen Rohrdurchgang und einen freien Abtransport des geschnittenen Materials



Einsatzgebiet

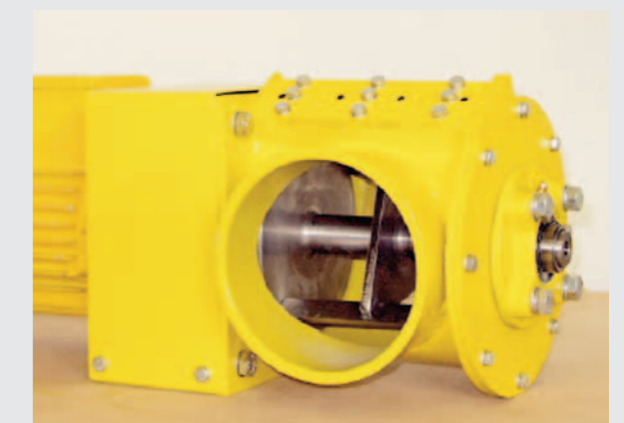
- Zerkleinerung von Rest-Materialien jeglicher Art
 - Randbeschnitt (Randstreifen)
 - Stanzgitter (auch selbstklebend)
 - Produktionsspäne
 - Leerverpackungen
 - Produktionsabschnitte
- Schneidet nahezu alle Materialien
 - Papier
 - Kartonagen
 - Kunststoffe jeglicher Art
 - Textilien
 - Leichtmetalle
 - Gummi
 - Holzfurniere
 - Glasfaser



Zerkleinerungsgeräte
Absauganlagen
Sonderlösungen

Schleifservice
Reparaturservice
Ersatz- und Verbrauchsteile
Messerfertigung

Test-Center
Schleif-Center
Metall- und Blechverarbeitungscenter
Planungs- und Projektierungsgruppe





Zerkleinerungsgeräte

Zerkleinerungsgeräte werden eigens hergestellt und eignen sich zum Zerkleinern von endlosen Abfällen nahezu aller Materialien. Eingesetzt in Rohrleitungen, unterschiedlicher Durchmesser, in pneumatischen Förderanlagen (Absauganlagen) werden Randstreifen und Stanzgitter in kleine Stücke geschnitten, um diese besser saugen und sammeln zu können.

**Zerkleinerungsgeräte: Z10, Z14, Z16, Z18, Z20, Z25, Z30
Sondergrößen**



Absauganlagen

Absauganlagen werden eigens hergestellt und sind auf die Bedürfnisse des Kunden zugeschnitten. Diese eignen sich zum Absaugen von Prozessabfällen an Produktionsmaschinen. Darunter fallen Randstreifen, Stanzgitter sowie alle Formen von Abschnitten und Stücken. Ausgestattet mit Zweistufenfilter können Anlagen bequem im Produktionsraum betrieben werden. Selbstklebende Materialien werden hierbei ebenso verarbeitet wie Standardmaterial.

Drei Anlagenkonzepte stehen zur Verfügung:

Cut 'n Collect

Zerkleinern, Absaugen und Sammeln

mobile Absaugungen	AM-2	Sammelvolumen von 200 bis 2000 Liter
	AM-8	in Einzel- oder Doppelfoliensack
	AM-10	
	AM-20	
stationäre Absauganlagen	AS-10	Sammelvolumen von 1000 bis 2000 Liter
	AS-20	in Einzel- oder Doppelfoliensack
		mit individueller Zerkleinerung

Cut 'n Compact

Zerkleinern, Absaugen und Kompaktieren

stationäre Absauganlagen	AK-10	Material wird über Schneckenverdichtung
	AK-15	oder hydraulische Presseinheit ausgetragen.
	AK-25	
		mit individueller Zerkleinerung

Cut 'n Clean

Zerkleinern, zentrales Absaugen und Sammeln in Großgebäude

stationäre Absauganlagen	AZ-5	Material wird über zentrale Absauganlage in
	AZ-15	Großcontainer oder Ballenpressen transportiert.
	AZ-25	Dabei kommen optional Filterstationen zum Einsatz
		mit individueller Zerkleinerung



Dienstleistungen

Test-Center
ermöglicht Zerkleinerungs- und Absaugtestläufe mit Kundenmaterial

Schleif-Center
schnellstmögliche Aufarbeitung angelieferter Messerleisten unterschiedlicher Typen

Metall- und Blechverarbeitungs-Center
Hierbei kommen unter anderem Leistungen aller gängigen Schweißarten zum Einsatz

Planungs- und Projektierungsgruppe
Für Neugeräte- und Anlagen, sowie Umbauarbeiten, auch im Bereich Industriemontage

Ersatzteile

Foliensäcke · Filterelemente · Mechanische Bauteile · Elektrische Bauteile · Lager

Verarbeitung selbstklebender Materialien

Zerkleinern, Absaugen und Sammeln von Haftetiketten und selbstklebenden Materialien aller Art.

z.B. Papier - Folie - Lamine - kaschierte Materialien etc.

Einsatz bei allen Bahnbreiten und Bahngeschwindigkeiten unter Verwendung neuester Ölsysteme

Symmetrische und asymmetrische Formen bei Randstreifen, Stanzgittern und Stanzlinien, sowie nahezu alle Kleberarten können verarbeitet werden.

Zum Sammeln des geschnittenen Materials stehen folgende Lösungen zur Verfügung

Mobile und stationäre Einzelplatzanlagen mit Foliensack

Mobile und stationäre Einzelplatzanlagen mit Kompaktiereinheit

Stationäre Zentralabsauganlagen in Kanalballepressen oder Presscontainer

Kundeneigene Sammelbehälter können ebenfalls verwendet werden



Alles im Bereich Randstreifen und Stanzgitter - Absaugung und Zerkleinerung!

